

基于Texicryl 13-600的黑色防腐底涂起始配方

此产品使用高速搅拌分散于水中作为研磨基。高速搅拌应使用齿盘式搅拌头。预混的成漆加入研磨基中，再加入乳液。

配方

	原料	QTY (kg)	
1	去离子水	5.26	上磨料
2	Dowanol DPM	6.14	-
3	Tego Dispers 750W	2.28	-
4	Tego Wet 500	0.61	-
5	Tego Foamex 800	0.22	-
6	Rheolate 216	0.22	-
7	Special Black 4	1.31	-
8	K White 140W	3.51	-
9	Omycarb IT-AV	20.60	-
10	去离子水	11.74	下磨料
11	亚硝酸钠 (10%)	0.67	-
12	氨水	0.13	-
13	Rheolate 350	0.33	-
14	Texicryl 13-600 (50% NVC)	46.98	最后加入
		100.00	Total

过程指导

上磨基

- 在一个干净，干燥的容器中边慢速搅拌，边加入去离子水 (1) Dowanol DPM (2), Dispers 750 (3), & Wet 500 (4). 加速搅拌后再加入Foamex 800 (5), 最后是Rheolate 216 (6).

增加搅拌速度，加入颜料。注意颜料的粉尘有害。加入Special Black 4 (7), 再是 K White 140 (8) 和 Omycarb IT-AV (9)。调节搅拌器的速度，使加入的颜料从液体的漩涡中下去。

停止搅拌，刮下容器壁上和搅拌头上的颜料。现在将搅拌器速度开到高速搅拌20-30分钟。保持温度在55° C以下。直到细度在20μ以下。

下磨料

- 低速搅拌加入预混Deionised Water (10), 亚硝酸钠 (10%) (11), 880 氨水 (12) & Rheolate 350 (13). 现在以中等搅拌速度将下磨料加入上磨料中，最后加入13-600 (14)。

用50 μ 过滤袋过滤。

规范说明

测试	
固含量	50.77
体积含量	38.30
PVC (%)	29.27
SG	1.21
黏度 / mPa s (Brookfield RVT, 4#, 50 rpm)	2700
pH	~ 8

供应商信息

原料	供应商	联系方式
Dowanol DPM	Dow Chemical	www.dow.com
Tego Dispers 750W	Tego/Degussa	www.tego.de
Tego Wet 500	Tego/Degussa	www.tego.de
Tego Foamex 800	Tego/Degussa	www.tego.de
Rheolate 216	Elementis	www.elementis-specialties.com
Special Black 4	Degussa (Advanced Fillers and Pigments)	www.degussa-fp.com
K White 140W	Tayca Corporation	www.tayca.co.jp
Omycarb IT-AV	Omya Group	www.omya.com
亚硝酸钠(10%)		
氨水		
Rheolate 350	Elementis Specialties	www.elementis-specialties.com
Texicryl 13-600	Scott Bader	www.scottbader.com

配方作者: Mike Sherwood

日期: June 2007

更新: -